

DAIMLER TRUCK

Daimler Buses

Déclaration environnementale 2023

Exercice 2022

Daimler Buses - Site de Ligny-en-Barrois



Contenu

3. Avant-propos
4. Le site de Ligny-en-Barrois
11. Notre politique environnementale
14. Notre système de management environnemental
16. Nos impacts environnementaux
18. Notre programme environnemental
21. Nos chiffres et données
29. Déclaration de validité

Mentions légales :**Responsable environnement :**

Stéphane GRESSLER BUS/CQW-L

Rédacteur responsable :

Mickael VARNEROT BUS/CQW-L

Chargé de projets environnement

Mobile: +33 (0) 6 64 02 04 66

E-mail: mickael.varnerot@daimlertruck.com

Responsable de la production

Daimler Buses: Michael KLEIN

Avant-propos

Selon la devise « Voyager aujourd'hui en pensant à demain », nous mettons tout en œuvre pour placer le développement durable au cœur de notre activité et l'intégrer dans les démarches quotidiennes.

Autrement dit, nous veillons non seulement au respect des standards de sécurité les plus élevés, au respect de l'environnement, mais aussi à une production et un développement de véhicules éco-compatibles. Nous voulons obtenir des succès commerciaux tout en focalisant notre attention sur les intérêts et le bien-être des parties prenantes telles que nos collaboratrices, collaborateurs, et nos clients par exemple. Nous imposons également cette exigence à nos partenaires et nos fournisseurs.

En ces temps de changement climatique, d'urbanisation à l'échelle mondiale et de croissance démographique soutenue, favoriser le développement durable signifie également offrir des solutions d'avenir répondant aux exigences de mobilité en constante mutation de par le monde. Ainsi, nous proposons des solutions pour réduire le nombre de véhicules circulant dans les grandes agglomérations. Nous avons également pour ambition de commercialiser des motorisations conventionnelles toujours plus performantes et plus propres, tout en intensifiant le développement de systèmes de motorisations alternatives. L'objectif que nous poursuivons est très clair : d'ici 2030, une grande partie des véhicules mis en circulation sera électrifiée ou fonctionnera avec d'autres énergies alternatives. Avec nos technologies tournées vers l'avenir, nous sommes prêts pour ce changement.

Le site de Ligny, qui produit encore aujourd'hui des véhicules à propulsion diesel ou diesel-hybride, s'intéresse également aux enjeux environnementaux locaux et à leurs impacts environnementaux. Notre système de management environnemental, certifié ISO 14001 depuis 2010, nous accompagne dans l'amélioration de nos performances environnementales.

Par ailleurs, dans le cadre de cette politique d'amélioration continue, l'usine a été enregistrée en 2023 dans le registre français EMAS (« Eco-Management and Audit Scheme ») sous le numéro FR-000101.

Ligny-en-Barrois, Novembre 2023



Michael Klein
Responsable de pro
Bus Daimler



Stephane Gressler
Responsable Qualité et Environnement
Usine de Ligny-en-Barrois

Le site de Ligny-en-Barrois



Notre usine

En 1980, Otto Kässbohrer, fondateur de la marque Setra, achète le site de Ligny-en-Barrois pour 30 millions de francs et commence à y produire ses premiers bus sur le sol français.

Après la reprise de la société Kässbohrer en 1995, Daimler AG a regroupé ses activités autobus/autocars européennes dans la nouvelle société EvoBus avec les marques Mercedes-Benz et Setra. L'usine de Ligny-en-Barrois s'est progressivement développée pour devenir l'une des plus grandes usines du réseau de productions interdépendantes, qui bat chaque année des records de production depuis 2015. En moins de 5 ans, la capacité de production du site a doublé.

Aujourd'hui, près de 900 collaborateurs travaillent dans cette usine en constante évolution (employés et apprentis).

Depuis sa création, Daimler Buses tient compte des développements techniques dans l'industrie automobile et propose aujourd'hui à ses clients une large gamme d'autobus et d'autocars de tourisme. Sur le site de Ligny-en-Barrois, l'activité se concentre sur la production d'autobus urbains Citaro de la marque Mercedes-Benz, disponibles en motorisation thermique ou hybride selon les besoins.

Nos collaborateurs sont au cœur de notre succès. Chaque jour, ils y contribuent par leur dynamisme et leur engagement. Ils nous permettent de rester innovants et compétitifs. Le travail d'équipe et la communication sont donc des valeurs fortes au sein de l'entreprise.



Modifications majeures – Nouvelle organisation

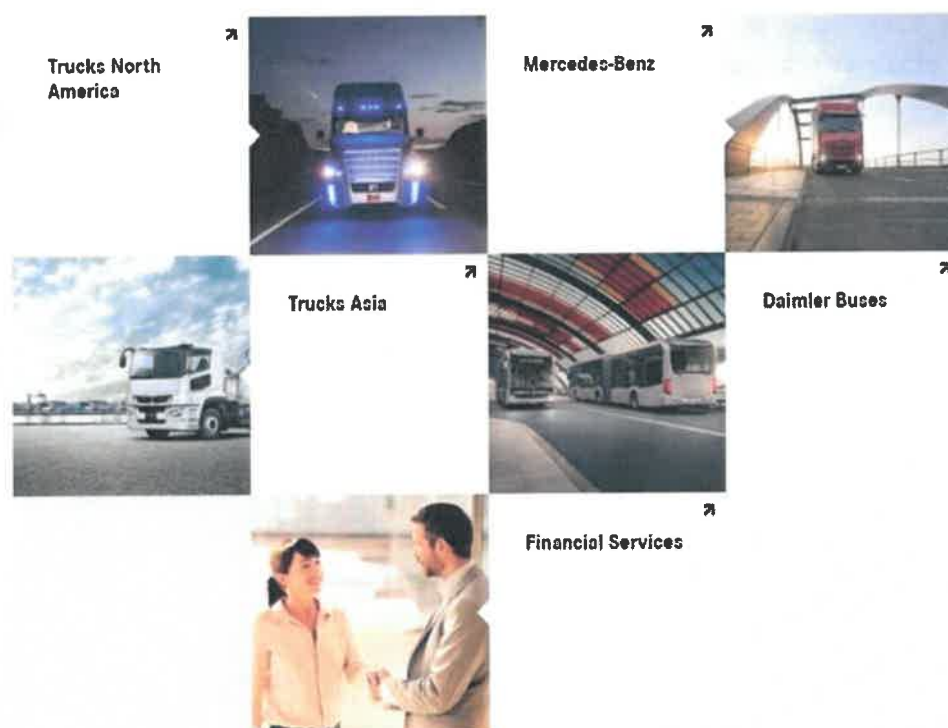
Structure de la société

Depuis décembre 2021, le site de production de Ligny-en-Barrois fait partie de la nouvellement fondée Daimler Truck AG dans la division Daimler Buses sous la société française EvoBus France S.A.S.U.

Le site de production de Ligny-en-Barrois, qui fait partie de la filiale Daimler Buses France S.A.S.U, est entièrement intégré à ce réseau de production.

L'été 2023, EvoBus France S.A.S.U. a été renommé Daimler Buses France S.A.S.U.

Daimler Truck Geschäftsbereiche



Secteur d'activité du groupe Daimler Truck

Intégration du site de Ligny dans le réseau de production EvoBus

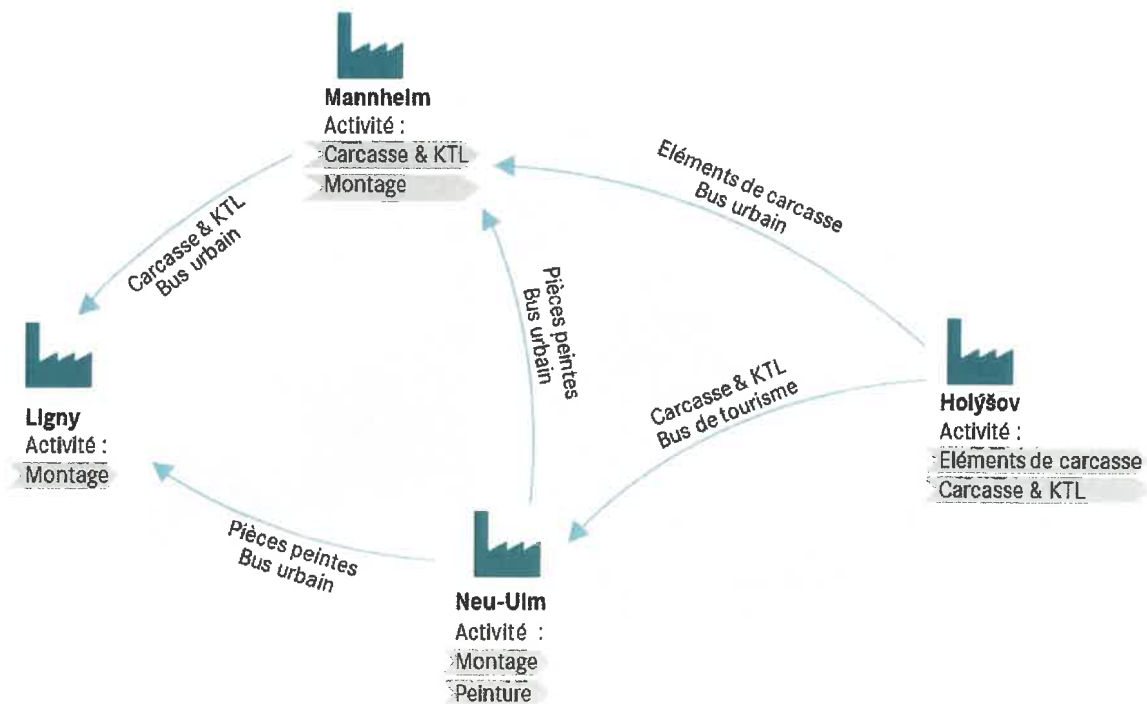
Le site de Ligny est en charge de l'assemblage des bus urbains de type Citaro équipés de moteurs diesel et hybrides.

Au sein du réseau de production d'EvoBus, les sites de Mannheim (Allemagne) et Holýšov (République Tchèque) sont responsables de la fabrication des carcasses et de leur traitement par bain de cataphorèse (KTL). Les éléments de carcasse assemblés sur ces sites sont ensuite transportés à Ligny-en-Barrois.

Le site de Neu-Ulm (Allemagne) est spécialisé dans l'assemblage de cars de tourisme, il est également alimenté en carcasses par le site de Holýšov.

La peinture des pièces de carrosserie pour les sites de Mannheim et de Ligny s'effectue principalement sur le site de Neu-Ulm et depuis 2019 sont fixées sur les carcasses dans les usines d'assemblage, selon le processus dit "offline". Depuis, les carcasses n'ont plus besoin d'être transportées entre Mannheim et Neu-Ulm pour la peinture.

D'autres équipements, tels que les tuyauteries, les portes ou les moteurs, sont livrés par différents sites du groupe à Ligny-en-Barrois.



Nos activités

Montage

Notre activité de montage est divisée en 5 secteurs. Durant les premiers montages, la majorité des pièces mécaniques, telles que les essieux, les roues et le moteur, va être posée. Une fois ces pièces posées, les garnitures, les sièges et les pièces d'équipement intérieur sont montés. Les divers remplissages de fluides (carburant, huile de direction, etc..) ont lieu dès la ligne de montage, juste avant la mise en service du moteur. Les vitres et les panneaux sont ensuite posés. Les véhicules sont ensuite mis en service électriquement.



Contrôle qualité et finition

Une fois les étapes de montage réalisées, nos équipes qualité vont venir vérifier l'ensemble du bus afin de s'assurer de sa conformité. Suit ensuite pour chaque véhicule une série de contrôles de la qualité tels que le contrôle d'étanchéité en cas de pluie. Avant l'essai sur route, les véhicules sont traités avec un produit de protection du soubassement et l'étanchéité des systèmes est ensuite de nouveau contrôlée.

Pour finir, les véhicules sont terminés par la zone de finition.

Peinture

L'activité de peinture sur notre site est limitée à quelques pièces ou de la retouche suite à des défauts relevés lors du contrôle qualité.

Notre site dispose de 3 cabines de peinture et de 2 autres cabines modulaires qui peuvent être adaptées aux différentes longueurs de nos bus.



Services support

Tous les services support nécessaires à la fabrication (logistique, approvisionnement, ordonnancement, méthodes, ...) sont présents sur le site ainsi qu'une antenne locale du bureau d'études EvoBus.

Nos produits

Le site de Ligny-en-Barrois a une production diversifiée comprenant l'assemblage d'autobus Citaro Mercedes-Benz proposés en motorisation diesel ou hybride, de 10 à 18 mètres comprenant une multitude de variantes en fonction des besoins et souhaits de nos clients.



Citaro diesel

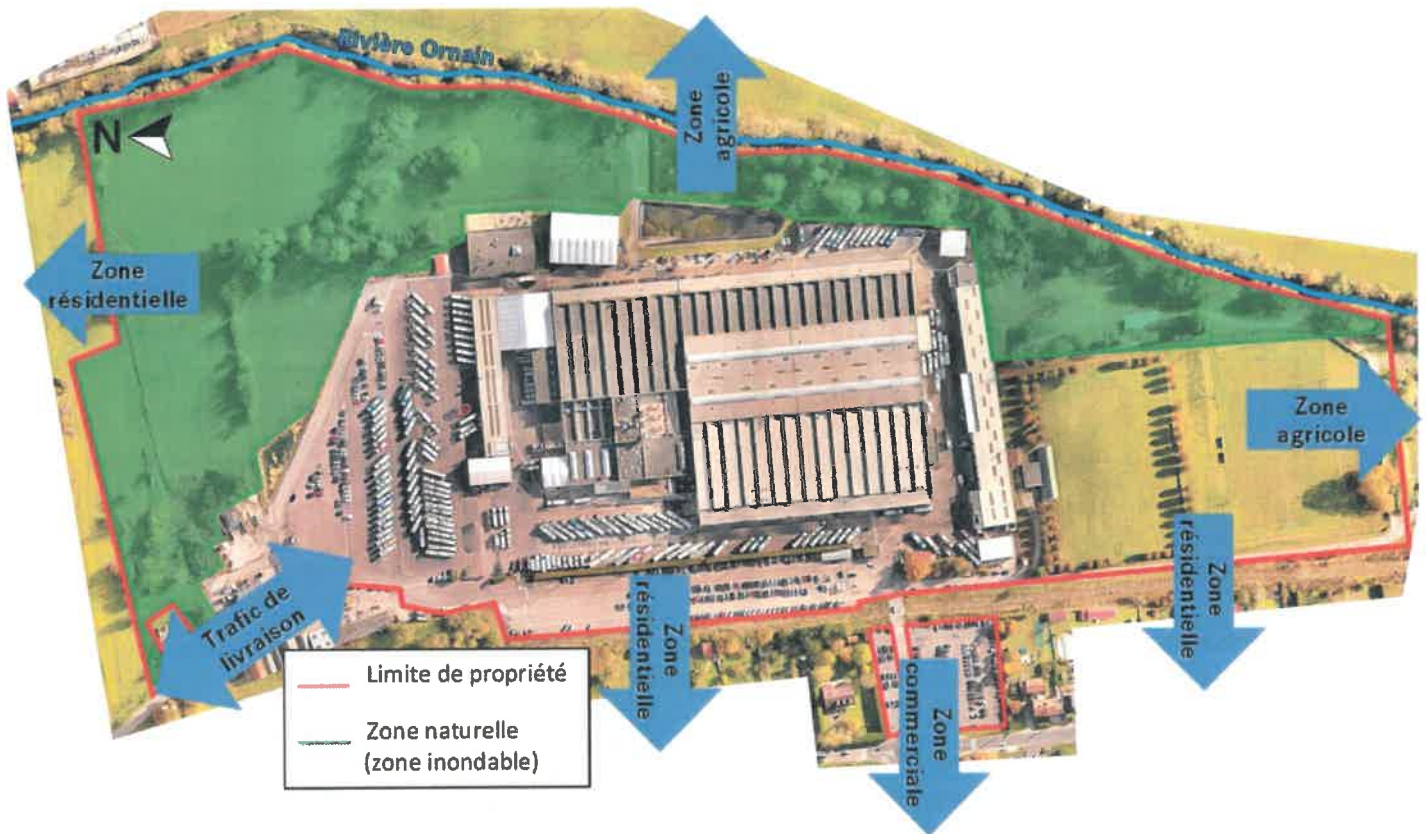
Tous les moteurs diesel montés dans notre flotte de bus sont des moteurs Mercedes-Benz BlueEFFICIENCY Power de dernière génération. Ceux-ci respectent les valeurs limites d'émissions de la norme EURO VI.

Citaro hybrid

Entre le moteur thermique et la boîte de vitesse, le Citaro hybrid possède un moteur électrique supplémentaire qui fait office d'alternateur en décélération et convertit l'énergie mécanique de cette décélération en énergie électrique. Dès que le bus démarre à l'arrêt, le moteur électrique utilise cette énergie et assiste le moteur thermique. Cette technologie permet un gain notable des consommations de gasoil.



L'usine et son contexte



L'usine se situe à l'extrémité sud de la ville de Ligny-en-Barrois, entourée d'une zone commerciale, de champs et de zones résidentielles. La majeure partie du trafic routier provient du nord de la ville, de la voie rapide la plus proche.

Une analyse du contexte dans lequel se trouve l'usine est réalisée et mise à jour régulièrement afin de connaître les attentes, les opportunités et les risques potentiels des parties intéressées.

Nous surveillons régulièrement nos interactions avec l'environnement externe.

Des mesures acoustiques sont effectuées pour surveiller les émissions sonores. Les émissions d'eau et d'air sont également suivies.

Sur notre site, la biodiversité peut également se développer du côté Est dans la zone inondable. Notre usine s'engage à préserver la biodiversité grâce à des mesures telles que l'aménagement d'hôtels à insectes.

Notre politique environnementale



Directives énergétiques et environnementales

Les directives environnementales et énergétiques de Daimler Truck s'appliquent également à EvoBus GmbH. La protection de l'environnement est l'un des principaux objectifs de notre entreprise, en particulier la gestion responsable de l'énergie en tant que facteur de production.

1. Nous faisons face aux enjeux de demain dans le domaine de l'environnement et de l'énergie.

Pour le groupe Daimler Truck, le respect des dispositions légales, des contraintes réglementaires et autres exigences ayant force d'obligation va de soi. Dans une optique de développement durable, le groupe Daimler Truck considère qu'il est de son devoir de promouvoir activement et sans relâche la protection de l'environnement et l'exploitation efficace des ressources énergétiques, tant à la production qu'au niveau des produits, et de contribuer ainsi à réduire encore les impacts sur l'environnement. Pour y parvenir, le groupe Daimler Truck définit des objectifs stratégiques et opérationnels en conséquence et veille à ce que soient mises à disposition les informations et ressources indispensables afin que ces objectifs puissent être contrôlés et atteints.

Par ailleurs, le groupe Daimler Truck engage ses compétences dans des travaux externes de nature scientifique, technique et politique. Les directives environnement et énergie du groupe Daimler Truck ont valeur d'obligation pour tous les collaborateurs de l'entreprise et tous les sites. Une responsabilité particulière revient dans ce contexte aux cadres à tous les échelons de la hiérarchie. En tant qu'exemples, ils contribuent activement à développer la politique environnementale et énergétique, de même qu'à promouvoir l'attitude adéquate à adopter par les collaborateurs au sein du groupe Daimler Truck, et à ancrer la protection de l'environnement dans la culture d'entreprise.

2. Nous développons des produits qui se démarquent au sein de leur segment respectif par leur compatibilité avec l'environnement et leur efficacité énergétique.

Les mesures en faveur d'une conception éco-compatible et économe en énergie couvrent la totalité de l'offre produit du groupe Daimler Truck et tiennent compte de l'ensemble du cycle de vie du produit, du design à la revalorisation, en passant par l'élimination. L'amélioration permanente de l'éco-compatibilité et de l'efficacité énergétique de nos produits constitue un aspect essentiel de nos travaux de recherche et de développement. Le groupe Daimler Truck entend poursuivre avec détermination dans cette voie.

3. A toutes les étapes de la production, nous organisons les processus de manière à garantir un respect de l'environnement maximal et une exploitation optimale des ressources énergétiques.

Le groupe Daimler Truck entend jouer un rôle moteur dans le cadre du développement de techniques de production offrant la meilleure éco-compatibilité et la meilleure efficacité énergétique possibles. Cela inclut les mesures préventives à mettre en œuvre afin d'éviter et de minimiser les impacts sur l'environnement en cas de dysfonctionnements. L'accent est mis en particulier sur l'utilisation et le perfectionnement de techniques à faible consommation d'eau et d'énergie, produisant peu d'émissions et de déchets, ce qui passe par le développement de méthodes d'évaluation tangibles ainsi que par l'élaboration de contrôles d'émissions et de stratégies de réutilisation et de recyclage. Le groupe Daimler Truck vise à obtenir des cycles de valorisation des matériaux complets, c'est-à-dire fermés. Selon l'approche énergétique du groupe Daimler Truck, la rentabilité, la sécurité d'approvisionnement et la qualité des supports énergétiques revêtent une importance particulière dans le contexte de l'achat

de ressources, de la planification et de l'exploitation d'installations de production et de bâtiments, l'objectif ultime étant d'obtenir une production à partir de ressources optimisées, ne rejetant aucun déchet et affichant un bilan carbone neutre. Le groupe Daimler Truck exige de ses fournisseurs et partenaires contractuels le respect de l'ensemble des lois et règlements en vigueur, et encourage les pratiques préventives, compatibles avec l'environnement et efficaces sur le plan énergétique. Les partenaires contractuels travaillant sur un site Daimler Truck doivent respecter les normes et exigences applicables en la matière sur ce site.

4. Nous offrons à nos clients un service après-vente complet ainsi que des informations relatives à la protection de l'environnement et la consommation d'énergie.

Les clients doivent avoir la possibilité d'utiliser les produits Daimler Truck d'une manière qui préserve l'environnement. Dans cette optique, le groupe Daimler Truck leur propose des produits d'une grande longévité qui préservent par conséquent les ressources naturelles. Les établissements SAV veillent à fournir des informations optimales et un service professionnel en termes de protection de l'environnement. Les clients bénéficient par ailleurs de conseils professionnels quant au comportement à adopter dans le cadre de l'utilisation de nos produits pour mieux préserver l'environnement et économiser l'énergie.

5. Nous visons un bilan environnemental et énergétique exemplaire et ce, à l'échelle mondiale.

Le groupe Daimler Truck produit et distribue ses produits à l'échelle internationale. Le groupe Daimler Truck s'efforce d'agir de manière exemplaire en matière de protection environnementale et d'utilisation raisonnée des ressources énergétiques et ce, dans toutes ses usines et établissements SAV de par le monde. Grâce à une gestion moderne de l'environnement et de l'énergie, le groupe Daimler

Truck entend améliorer constamment la protection environnementale et l'efficacité énergétique. Pour assumer sérieusement une responsabilité globale, il est toutefois indispensable de s'investir au-delà des limites de l'entreprise. C'est la raison pour laquelle Daimler Truck soutient et encourage sur ses sites la mise en place de structures et de méthodes de management allant dans le sens de la protection de l'environnement et de l'efficacité énergétique, y compris en dehors de ses sites industriels.

D'autre part, nous collaborons avec certaines administrations dans le cadre de l'élaboration de lois et réglementations écoresponsables étayées sur le plan technique, énergétique et financier.

6. Nous fournissons à nos collaborateurs et à l'opinion publique des informations complètes sur la protection de l'environnement et l'exploitation des ressources énergétiques.

Seules des informations honnêtes sur la politique environnementale et énergétique, sur les objectifs et mesures qui en ont été dérivés dans le groupe Daimler Truck, ainsi que sur les succès obtenus et les problèmes rencontrés lors de leur mise en œuvre ont le pouvoir de motiver les collaborateurs et de convaincre l'opinion publique. Pour que la prise de conscience environnementale et énergétique soit concrétisée dans le comportement des collaborateurs, nous exploitons les moyens de promotion des compétences, de formation et d'information du personnel qui sont à notre disposition. Présente au cœur de la société, le groupe Daimler Truck entretient activement le dialogue avec l'opinion publique et est disposé à collaborer de manière constructive avec l'ensemble des acteurs sociaux. Outre ses propres actions en faveur de la protection de l'environnement et de l'efficacité énergétique, le groupe Daimler Truck soutient des initiatives sociales de protection et de préservation de l'environnement. Collaborateurs, clients et public reçoivent des informations indispensables à la compréhension des conséquences environnementales et de l'efficacité énergétique des produits et activités du groupe Daimler Truck.

Notre système de management environnemental



Notre système de management environnemental

Tous les départements ainsi que tous les niveaux de management depuis la direction générale du site jusqu'aux différents services sont chargés de mettre en œuvre le système de management environnemental ISO 14001/EMAS. En ce domaine, la principale responsabilité incombe au directeur de l'entreprise qui peut toutefois déléguer ses obligations en matière de protection de l'environnement. Parmi les obligations liées à la mise en œuvre de ce système figurent notamment la promotion de la protection de l'environnement et la lutte contre les atteintes à l'environnement en accord avec les exigences socio-économiques. Le système de management environnemental ISO 14001/EMAS répond non seulement aux engagements figurant dans la politique environnementale mais également aux exigences légales applicables.

Pour l'usine de Ligny-en-Barrois, un Responsable du Système de Management Environnemental (UMB) et un Responsable Environnement (UB) ont été nommés par le Directeur du site.

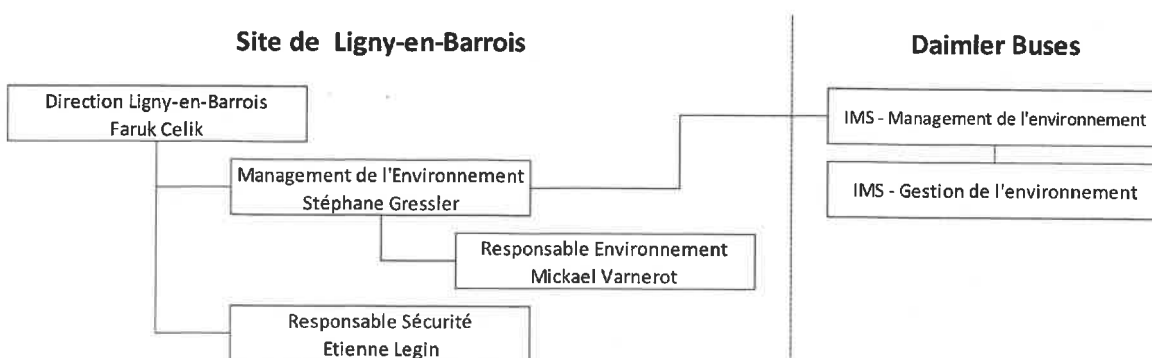
Le service environnement soutient tous les managers du site de façon transversale en leur communiquant des informations et des conseils concernant le système de management

environnemental. Les documents spécifiques tels que le manuel de management, les directives et les instructions de travail sont d'autres aides pour la mise en place du SME.

Notre système de management environnemental est examiné régulièrement par des audits internes de suivi, par des audits externes de certification et également par des inspections Environnementales semestrielles (inspections internes).

L'efficacité du système de management intégré est principalement basée sur la réalisation des exigences internes et externes. Il va de soi que notre entreprise doit se conformer aux exigences légales, réglementaires et autres exigences obligatoires.

Des audits internes et externes, des revues de direction, etc. permettent d'identifier les actions requises afin d'améliorer en permanence le système de management environnemental. La politique environnementale et les autres règles du système de management environnemental sont régulièrement examinées et, le cas échéant, adaptées aux circonstances actuelles. Les meilleures pratiques de management environnemental (BUMP) issues du document de référence spécifique au secteur de la construction automobile sont prises en compte comme autres informations.



Nos impacts environnementaux



Aspects environnementaux

Afin de pouvoir influencer l'impact environnemental de notre production sur le site, il est nécessaire de le rendre visible.

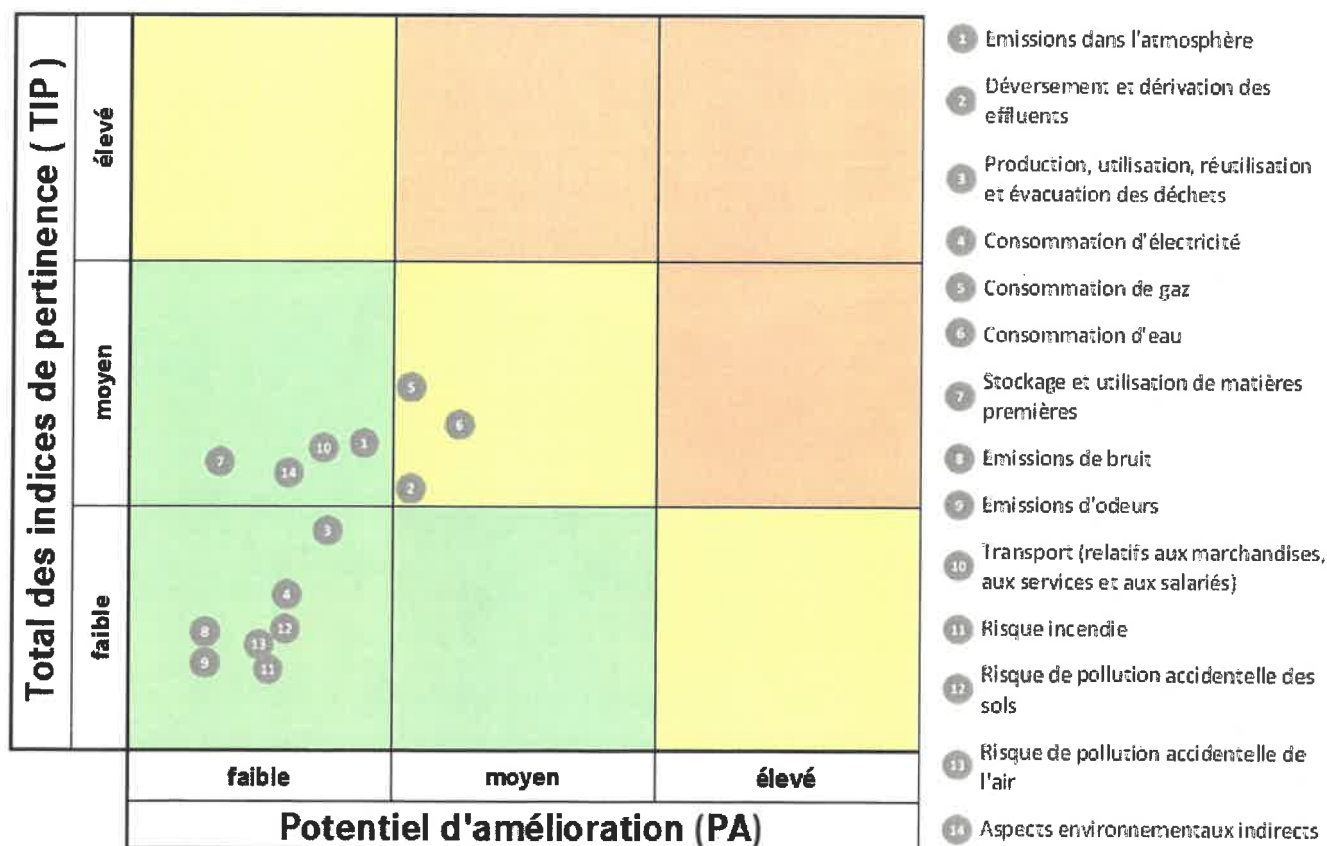
Pour ce faire, une évaluation systématique de l'impact environnemental des différents secteurs de l'usine est réalisée.

L'évaluation est mise à jour chaque année et sert à identifier les impacts environnementaux et à en déduire les actions requises et leurs priorités pour notre programme environnemental annuel.

En outre, les aspects environnementaux indirects locaux tels que le soutien au co-voiturage pour les collaborateurs ou les optimisations dans le domaine logistique sont également implémentés.

Les aspects environnementaux indirects globaux, tels que l'analyse du cycle de vie des produits, sont également couverts et suivis de manière centralisée en Allemagne pour le site de Ligny.

Impact environnemental en fonction du potentiel d'action :



Notre programme environnemental



Objectifs environnementaux/énergétiques 2022

Objectifs 2022	Objectifs chiffrés	Actions à mettre en œuvre	État
Réduction des quantités de COV émises	Réduction de 5 % Valeur atteinte 6,3% par véhicule	- Réduction de la quantité de produit anticorrosion (PFINDER UBS 611/16) appliquée sous le bus grâce à un traitement plus performant de la carcasse. - Réduction de volume de pièces à peindre	✓
Optimiser la gestion des déchets	Nombre d'erreur de tri des déchets <25 par an	- Augmentation de la fréquence de ramassage - Suivi du système de management des déchets - Diminution des déchets en ligne, emballages retirés au magasin - Communication régulière	✓
Réduire la consommation relative de Gaz (f° Temp et prod).	Stabilisation des consommations relatives (Non quantifiable)	- Remplacement des fenêtres des bureaux côté Est	✓
Réduction des émissions de CO ²	-20 % d'émissions de CO ₂ pour la même puissance de chauffage (-17,3T sur la base de la consommation de 2021)	- Remplacement du brûleur de la chaudière du chapiteau logistique par un brûleur gaz	✓
Eviter la pollution accidentelle des sols et des eaux souterraines	Mise sur rétention de la zone démarrage moteur	- Création d'une zone de rétention en périphérie de la zone de démarrage moteur	✓
	Mise en conformité de la fosse à diluant du local ECAMAT	- Remplacement de la cuve simple paroi par un système sécurisé pour l'environnement (rétention, double peau, ...)	✓
Communication	Effectuer des communications environnementales trimestrielles	- Effectuer 2 communications tous les trimestres : information et avant-après	✓
Réaliser les rondes environnementales (RE)	100% des RE doivent être effectuées	- Formation du personnel - Sensibilisation environnementale	✓

Objectifs environnementaux/énergétiques 2023

Objectifs 2023	Cibles	Actions à mettre en œuvre
Optimiser la gestion des déchets	Nombre d'erreur de tri des déchets <25 par an	<ul style="list-style-type: none"> - Suivi du système de gestion des déchets - Diminution des déchets en ligne, emballages retirés au magasin - Communication régulière
Réduire la consommation relative de Gaz (f° Temp et prod).	Stabilisation des consommations relatives (Non quantifiable)	<ul style="list-style-type: none"> - Mise en place de la nouvelle gestion technique centralisée (GTC) (résultat visible à partir de 2024) - Rénovation des portes du hall nord (amélioration de l'isolation) - Rénovation et isolation de la toiture du restaurant
Réduire la consommation relative d'électricité (f° Temp et prod).	Stabilisation des consommations relatives Min. -60 % de puissance nominale par ampoule remplacée pour un total d'au moins 40 KW	<ul style="list-style-type: none"> - Remplacement de l'éclairage extérieur et intérieur (certains secteurs) par des éclairages à LED
Communication	8 communications dans l'année	<ul style="list-style-type: none"> - Effectuer 2 communications tous les trimestres : information et avant-après
Réaliser les rondes environnementales (RE)	2 rondes par secteur, soit 24 rondes par an	<ul style="list-style-type: none"> - Formation du personnel - Sensibilisation environnementale
Réduction des émissions de CO ₂	-20% d'émissions de CO ₂ pour la même puissance de chauffage (-10T sur la base de la consommation de 2022)	<ul style="list-style-type: none"> - Remplacement du brûleur de la chaudière du chapiteau logistique par un brûleur à gaz

Nos chiffres et nos données



Production

Ligny-en-Barrois est un site d'assemblage des autobus urbains Mercedes-Benz et Setra.

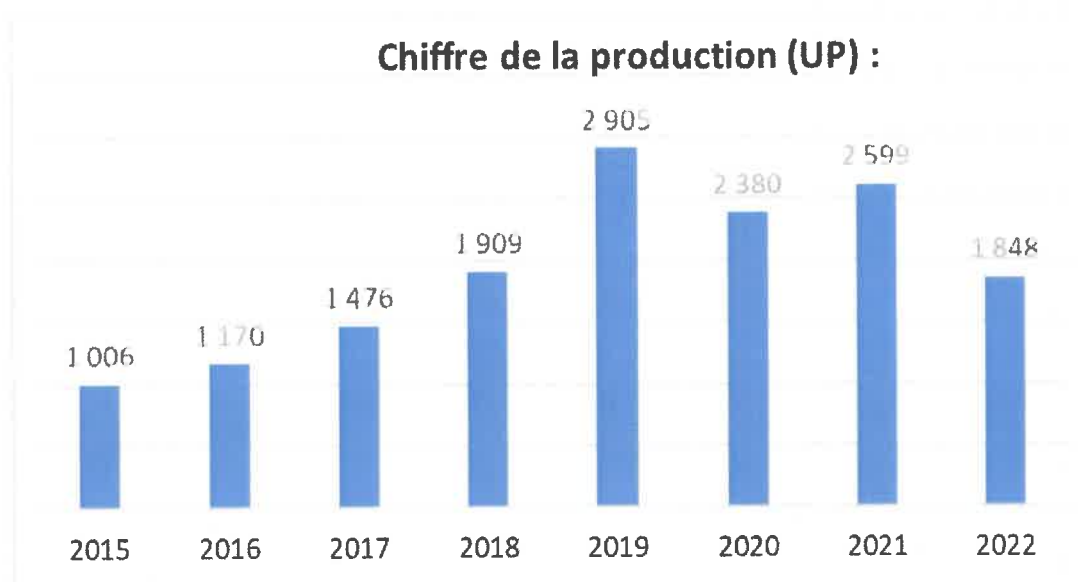
Entre 2015 et 2020, la production sur le site de Ligny-en-Barrois est passée de 1006 à 2380 unités de production.

Cette augmentation a été rendue possible en 2019 par l'introduction d'une deuxième équipe. Le travail est effectué 5 jours par semaine par période de 7 heures de 6h à 20h.

En 2022, 1484 bus complets ont été construits sur le site de Ligny-en-Barrois, ce qui correspond à 1848 unités de production (UP).

Le nombre d'unités de production est plus élevé car un autobus articulé signifie deux unités de production.

La baisse du nombre véhicule par rapport à 2021 est principalement due à des perturbations dans la chaîne d'approvisionnement qui ont provoqué plusieurs semaines d'arrêt de la ligne de production.



Les chiffres EMAS (indicateurs clés) sont calculés par rapport aux unités sortant de la ligne d'assemblage. Nous estimons qu'en sortie de chaîne, un bus a consommé environ 95 % de l'énergie et généré 95 % des déchets nécessaires à sa fabrication.

Ainsi, dans le cadre des statistiques des consommations d'énergie et de production de déchets, nous utiliserons les valeurs de production en sortie de chaîne pour refléter au plus près les consommations annuelles.

Énergie

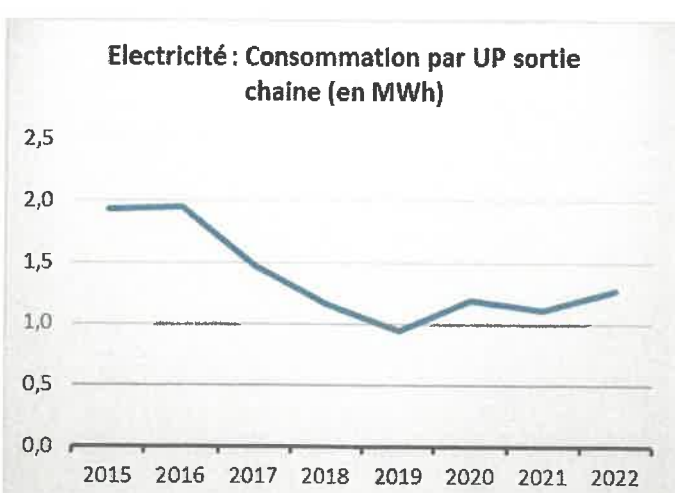
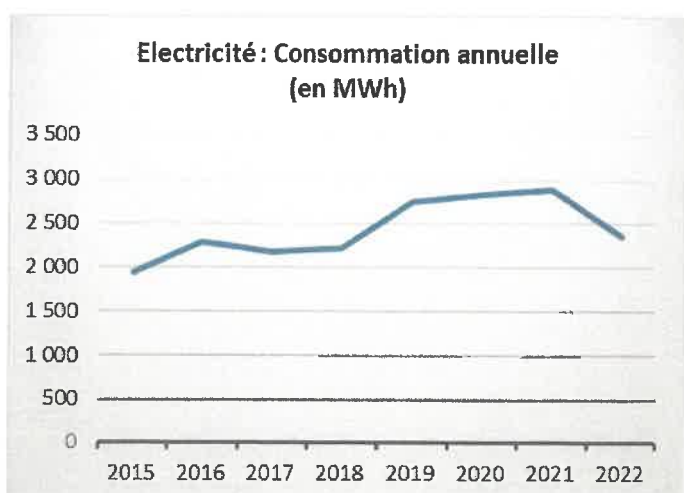
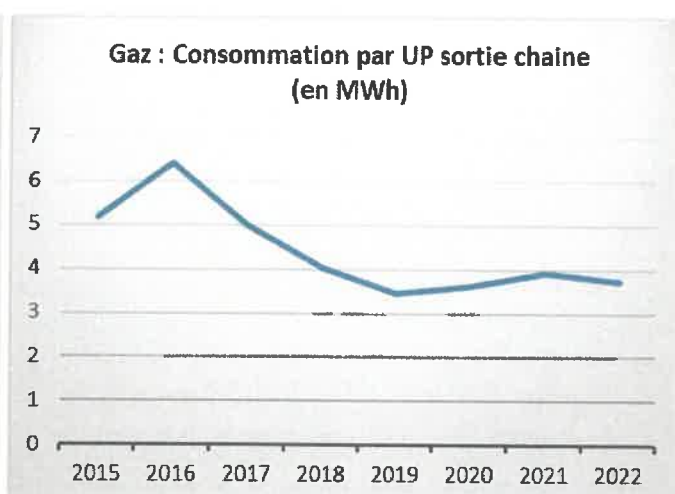
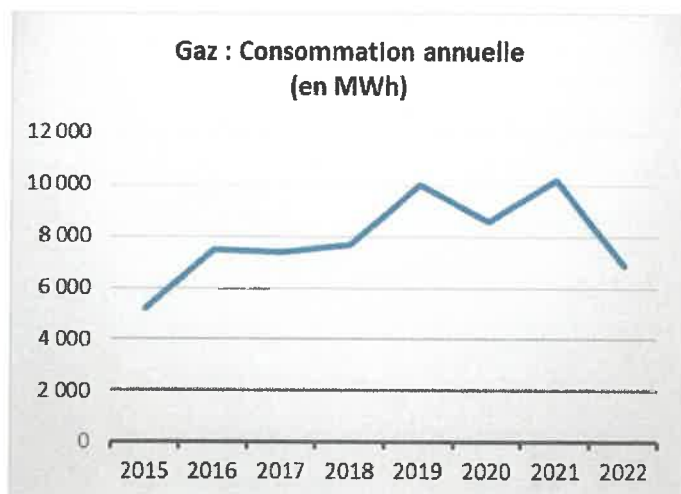
La consommation absolue de gaz et d'électricité a augmenté au cours des dernières années. Cependant, la consommation d'énergie a diminué en 2022, notamment en raison de la réduction du nombre de pièces et d'autres mesures énergétiques, telles que la réduction de la température du hall. Cependant, si l'on tient compte du volume de production, la consommation d'énergie par unité de production a nettement diminué.

2017 peut être considérée comme une année de référence car c'est à partir de cette année que l'activité peinture a fortement été réduite. Depuis cette date, malgré quelques

changements organisationnels, l'activité du site n'a pas subi de modification impactant directement les consommations d'énergie.

La consommation relative de gaz et d'électricité est restée stable en 2022 par rapport aux dernières années.

Depuis 2022, toute l'énergie électrique consommée sur le site provient d'un mix énergétique d'énergies renouvelables (y compris l'énergie nucléaire, au sens du règlement Taxonomie) est considéré comme énergie verte.



Eau

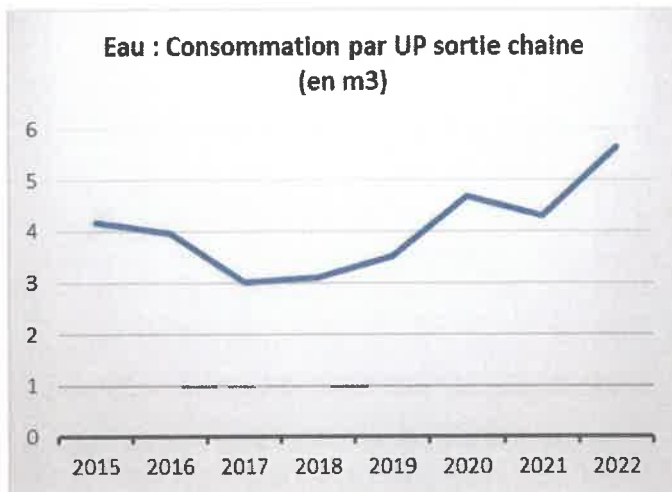
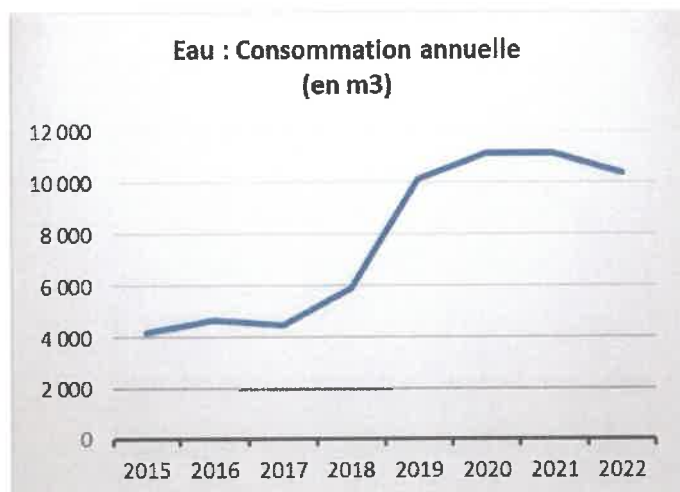
Le site de production de Ligny-en-Barrois dispose d'un approvisionnement en eau fourni par la Communauté d'Agglomération Meuse Grand Sud.

Dans notre process, l'eau est principalement utilisée pour le nettoyage des carcasses et des bus assemblés, ainsi que pour les tests d'étanchéité. De plus, de l'eau sanitaire est également utilisée sur le site.

Les eaux usées sont acheminées via le réseau d'assainissement communal jusqu'à la station de Tronville-en-Barrois pour y être traitées.

Nous faisons contrôler nos rejets d'eaux usées conformément à l'arrêté préfectoral en vigueur. Ainsi, nous effectuons des analyses trimestrielles sur nos rejets d'eau de process et semestrielle sur nos rejets d'eau pluviale et souterraines.

Les résultats de ces analyses sont transmis à la DREAL (Direction régionale de l'environnement, de l'aménagement et du logement) via leur site de déclaration en ligne (GIDAF).



Émissions

Solvant

Les émissions de solvants résultent principalement de l'application de revêtements de surface (peinture et protection sous caisse).

Les valeurs présentées ci-dessous sont issues du calcul réalisé dans notre Plan de Gestion des Solvants (PGS) selon la méthode définie dans l'arrêté du 29 mai 2000.

D'après notre Arrêté Préfectoral, la quantité maximale de COV pouvant être rejetée annuellement par nos installations est de 45000 kg. Malgré une forte augmentation de notre production, cette valeur a toujours été respectée.

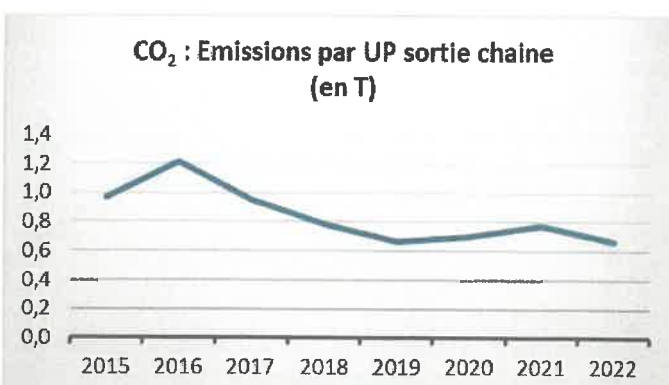
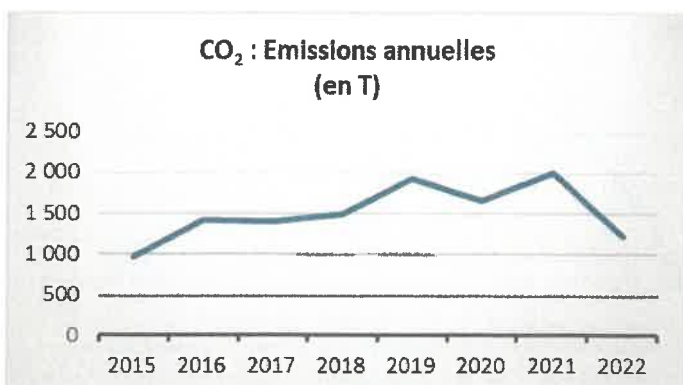
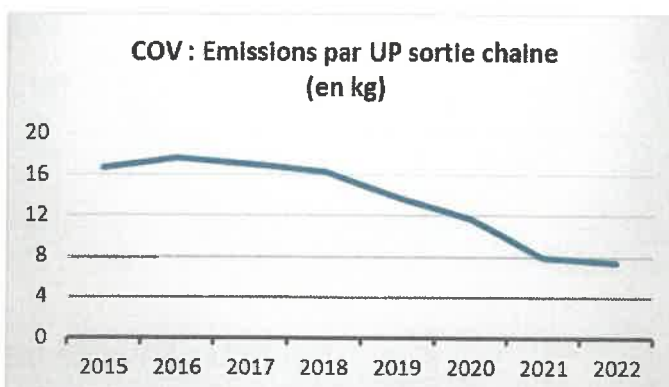
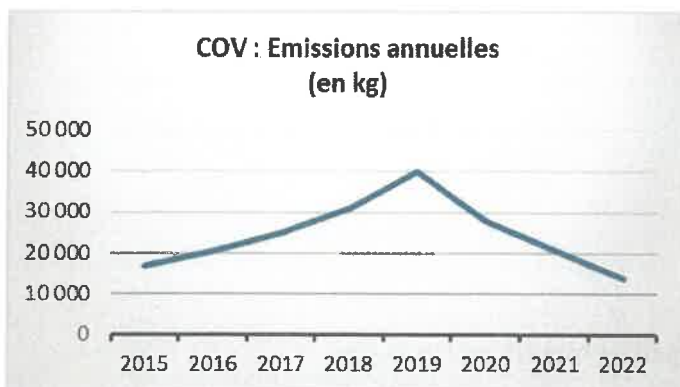
De plus, les changements de process (par ex : Offline) nous ont permis de réaliser une importante diminution de la quantité de COV émis par unité produite.

Gaz à effet de serre

Le bruleur fioul de la chaudière du chapiteau logistique a été changé par un bruleur au gaz en juillet 2022. Désormais, les gaz à effet de serre émis par les installations de notre usine sont exclusivement liés à l'utilisation de gaz naturel comme source d'énergie pour le fonctionnement des chaudières et des étuves des cabines à peinture.

Bruit

Nous assurons un suivi de nos émissions sonores en limite de propriété conformément à l'Arrêté Préfectoral en vigueur. Ainsi, des mesures sont réalisées tous les 3 ans, la dernière analyse réalisée en 2022 n'a révélé aucun dépassement.



Déchets

Production

Les déchets produits sont triés selon les exigences de la réglementation. Ils sont ensuite envoyés pour traitement chez des prestataires agréés.

Notre quantité de déchets est directement liée au volume de production, avec en moyenne environ 400 kg de déchets par unité produite. Concernant les déchets dangereux (161 tonnes en 2022), ce sont principalement des emballages souillés (environ 116 tonnes).

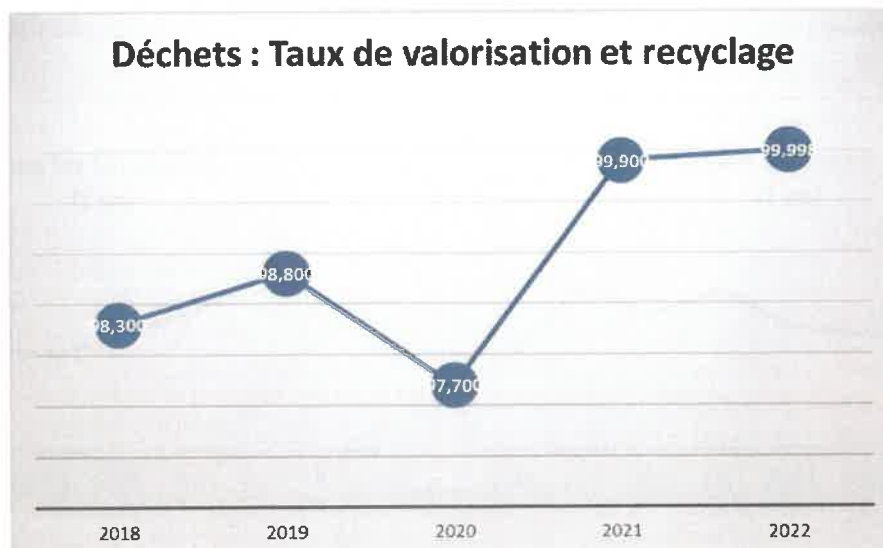
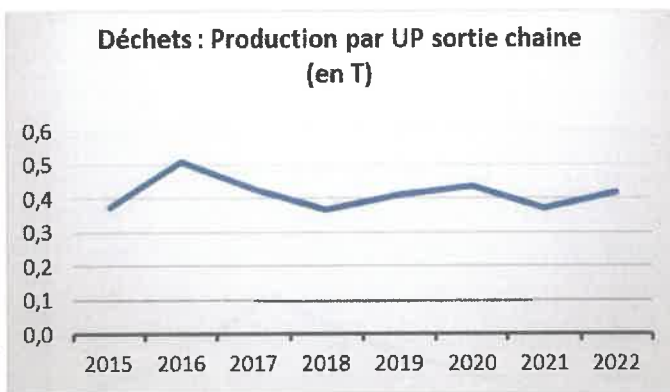
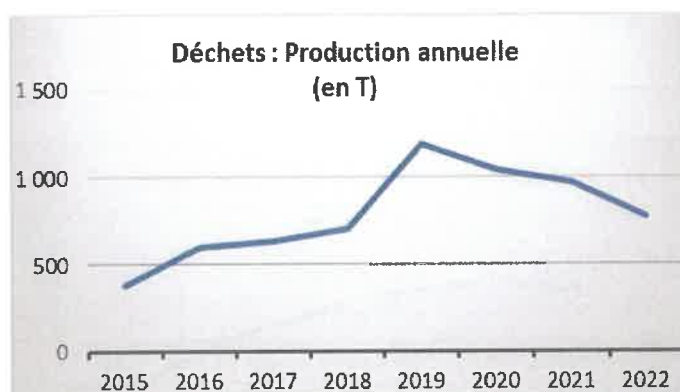
Valorisation/élimination

Nous demandons systématiquement à nos prestataires déchets de favoriser les filières de

recyclage ou de valorisation. Ainsi, en 2022, seuls 0,002% de nos déchets n'ont pas pu être valorisés. Il s'agit uniquement de déchets de soins issues de l'activité de notre infirmerie.

Amélioration

En 2023, les déchets d'activités de soins à risques infectieux seront incinérés avec récupération énergétique, portant notre taux de valorisation et recyclage à 100%.



Indicateurs clés de l'EMAS

Les indicateurs clés de l'EMAS permettent d'illustrer et d'évaluer les aspects et impacts environnementaux des activités de l'entreprise.

En "entrée" se trouvent les flux de matières et d'énergie consommés par le site. Le côté "sortie" montre la livraison de produits commercialisables ainsi que les effets environnementaux sur la nature, tels que la

production de déchets ou les émissions de COV.

L'unité de production est choisie comme paramètre de référence, voir page 20.

L'approvisionnement en énergie se compose des consommations d'électricité et de gaz naturel.

Dans les pages suivantes, les indicateurs clés sont représentés sous forme de tableau.

Indicateurs clés de l'EMAS - "Entrée"

Année		2020	2021	2022
	Unité de production (UP)	2.380	2.599	1.848
Indicateurs de base				
Consommation d'énergie	Quantité absolue [mWh]	11.627	13.484	9.355
	Efficience [mWh/UP]	4,89	5,19	5,06
Part de l'énergie renouvelable ¹	Quantité absolue [mWh]	0	0	2.356
Poids des matières entrées sur site ²	Quantité absolue [T]	23.906	25.564	18.863
	Efficience [T/UP]	10,04	9,84	10,21
Consommation d'eau ³	Quantité absolue [m3]	11.162	11.158	10.398
	Efficience [m3/UP]	4,69	4,29	5,63
Biodiversité ("consommation de terrains")				
Surface totale	Quantité absolue [m2]	156.688	156.688	156.688
	Efficience [m2/UP]	65,84	60,29	84,79
Surface imperméable (bâtie, asphalte, ...)	Quantité absolue [m2]	87.659	87.659	87.659
	Efficience [m2/UP]	36,83	33,73	47,43
Surface perméable (espace vert, ...)	Quantité absolue [m2]	69.029	69.029	69.029
	Efficience [m2/UP]	29,00	26,56	37,35

¹ Part d'énergie renouvelable achetée. Aucune énergie renouvelable n'est produite sur le site.

² On considère que le poids des matières entrées sur site est égal à la somme des poids des bus produits et des poids de déchets sortis de site.

³ Consommation d'eau totale du site : production + sanitaire
En raison de phases où certain compteur étaient défectueux, ces valeurs contiennent en partie des estimations.

Indicateurs clés de l'EMAS - "Sortie"

Année		2020	2021	2022
Unité de production (UP)		2.380	2.599	1.848
Indicateurs des déchets				
Déchets Dangereux	Quantité absolue [T]	248,12	216,03	161,49
	Efficienc e [T/UP]	0,104	0,083	0,087
TOTAL DND	Quantité absolue [T]	793,51	750,56	596,04
	Efficienc e [T/UP]	0,333	0,289	0,323
Détail autres déchets :				
- Déchets Non Dangereux (DND)	Quantité absolue [T]	246,68	207,16	138,61
	Efficienc e [T/UP]	0,104	0,080	0,075
- Carton/Papier	Quantité absolue [T]	215,58	206,34	150,74
	Efficienc e [T/UP]	0,090	0,079	0,082
- Films Plastique	Quantité absolue [T]	32,50	41,23	30,11
	Efficienc e [T/UP]	0,014	0,016	0,016
- Bois	Quantité absolue [T]	157,68	143,52	111,25
	Efficienc e [T/UP]	0,066	0,055	0,060
- Verre	Quantité absolue [T]	26,10	21,28	13,12
	Efficienc e [T/UP]	0,011	0,008	0,007
- Métaux	Quantité absolue [T]	114,97	131,03	146,38
	Efficienc e [T/UP]	0,048	0,050	0,079
Somme de tous les déchets	Quantité absolue [T]	1038,35	966,35	757,53
	Efficienc e [T/UP]	0,436	0,372	0,410
Indicateurs des émissions				
Emissions de gaz à effet de serre ⁴	Quantité absolue [T]	1656,81	2005,27	1316,63
	Efficienc e [T/UP]	0,70	0,77	0,71
Emissions de NOx ⁵	Quantité absolue [T]	2,06	2,49	1,64
	Efficienc e [T/UP]	0,00087	0,00096	0,00089
Emissions de SO2 ⁵	Quantité absolue [T]	0,25	0,38	0,18
	Efficienc e [T/UP]	0,00011	0,00015	0,00010
Emissions de particules (PM 10) ⁵	Quantité absolue [T]	0,09	0,12	0,07
	Efficienc e [T/UP]	0,00004	0,00004	0,00004
Emissions de COV ⁶	Quantité absolue [T]	28,03	20,63	13,76
	Efficienc e [T/UP]	0,01178	0,00793	0,00745

⁴ CO2 issus de la combustion du gaz et du fioul domestique

⁵ Emissions issues de la combustion du gaz et du fioul domestique

⁶ COV issus de l'application de revêtement de surface

Déclaration de validité



Déclaration de validité

Bernhard Schön (TÜV SÜD Umweltgutachter GmbH), vérificateur environnemental EMAS, portant le numéro d'agrément DE-V-0321, accrédité ou agréé pour les activités du domaine 29 (code NACE), déclare avoir vérifié si le site figurant dans la déclaration environnementale de l'organisation :

Daimler Buses France S.A.S.U, Z.I. Route de Gondrecourt B.P. 38, 55500 Ligny-en-Barrois

portant le numéro d'agrément FR-000101, respecte l'intégralité des dispositions du règlement (CE) no 1221/2009 du Parlement européen et du Conseil du 25 novembre 2009, mis à jour par le règlement (UE) 2017/1505 et le règlement (UE) 2018/2026 concernant la participation volontaire des organisations à un système communautaire de management environnemental et d'audit (EMAS).

En signant la présente déclaration, je certifie :

- que les opérations de vérification et de validation ont été exécutées dans le strict respect des dispositions du règlement (CE) no 1221/2009, mis à jour par le règlement (UE) 2017/1505 et le règlement (UE) 2018/2026,
- les résultats de la vérification et de la validation confirment qu'aucun élément ne fait apparaître que les exigences légales applicables en matière d'environnement ne sont pas respectées,
- que les données et informations fournies dans la déclaration environnementale du site donnent une image fiable, crédible et authentique de l'ensemble des activités du site exercées dans le cadre prévu dans la déclaration environnementale.

Le présent document ne tient pas lieu d'enregistrement EMAS. Conformément au règlement (CE) no 1221/2009, mis à jour par le règlement (UE) 2017/1505 et le règlement (UE) 2018/2026, seul un organisme compétent peut accorder un enregistrement EMAS. Le présent document n'est pas utilisé comme un élément d'information indépendant destiné au public.

Munich, le 19.12 2023



Bernhard Schön
Vérificateur environnemental de
TÜV SÜD Umweltgutachter GmbH